



**COMITÉ DIRECTIVO ESTATAL
YUCATÁN
2018-2021**

LA COMISION PERMANENTE DEL CONSEJO ESTATAL PARA EL PERÍODO 2018-2021, A TRAVÉS DE LA SEGUNDA SESIÓN ORDINARIA CELEBRADA EN FECHA 29 DE ABRIL DE 2019, EMITIÓ EL SIGUIENTE:

ACUERDO

PRIMERO.- El Comité Directivo Municipal del PAN en Tizimín deberá sustituirse por una delegación municipal en vista de la renuncia de toda la estructura electa del Comité Directivo Municipal del PAN en Tizimín por lo que no cumple con las obligaciones estatutarias y reglamentarias del Partido con la finalidad de hacerle frente al proceso de renovación de estructuras partidistas a través de la celebración de las Asambleas Estatal y Municipales correspondientes.

SEGUNDO.- Con la finalidad de realizar los trabajos para la sustitución de Comité Directivo Municipal a Delegación Municipal, se propone a las siguientes personas que conformaran la Comisión encargada de la instalación y entrega-recepción de dicha Delegación siendo las siguientes:

1. YESENIA DEL CARMEN POLANCO ROSS
2. RODOLFO ENRIQUE GONZALEZ CRESPO
3. ELISA BELEN IBARRA NOH

TERCERO: Se propone designar a las siguientes personas que presidirán la estructura de la Delegación Municipal en Tizimín mismas que a continuación se indican:

Municipio	Nombre
TIZIMIN	FRANCISCO JAVIER CETINA CARRILLO
	ROBERTO CASTAÑEDA ARGAEZ
	MARÍA ANGÉLICA DEL CARMEN CAUICH PACHECO
	VICTORIA GENOVEVA CASTRO HUERTA
	ANA CRISTINA POLANCO BAUTISTA
	LUIS ALBERTO VAZQUEZ VARGUEZ
	MARIO JOSÉ BALAM CHIMAL
	DAHAVIS SANTIAGO SÁNCHEZ DÍAZ
	DIANA PINEDA

CUARTO: Se le instruye a la Secretaria General notifique el acuerdo al Comité Directivo Municipal del PAN en Tizimín el cual será sustituido y supervise personalmente la entrega-recepción de los bienes del Partido.

QUINTO: Una vez presentado y aprobado el presente dictamen, publíquese a manera de acuerdo en los estrados físicos y electrónicos del Comité Directivo Estatal del Partido Acción Nacional en Yucatán.

YESENIA DEL CARMEN POLANCO ROSS
SECRETARIA GENERAL DEL COMITÉ DIRECTIVO ESTATAL DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL EN
YUCATÁN.
2018-2021



**PARTIDO ACCIÓN NACIONAL
SECRETARÍA GENERAL
COMITÉ DIRECTIVO ESTATAL
YUCATÁN**

**www.panyucatan.org.mx
C. 58 #463 x 51 y 53 col. Centro**